

ステンペット T(塗布用)

ステンペットTは、ステンレス鋼の塗布専用のミルスケール（焼錆）除去剤です。溶接部に塗布することにより、ミルスケールを除去すると同時に腐食防止膜を形成します。

主成分：硝酸 19.0% 荷姿：3kg 20kg
 弗酸 1.5%
 界面活性剤 他

特徴

1. 塗布するだけでミルスケールを除去し、表面がきれいに仕上がります。
2. 不動態膜が形成され腐食を防止します。
3. 表面を損傷することがありません。
4. 優れた粘着力で密着力が強く液ダレがしません。
5. 1kgで7～8㎡塗布することが出来るため経済的です。
6. 安定性が抜群で長期間の保存が出来ます。



3kg



20kg

この他、浸漬専用タイプもございますので、下記販売店までお問い合わせ下さい。

発売元

富士技研工業株式会社
埼玉県戸田市氷川町3-13-2
TEL 048-434-6401 / FAX 048-434-6404

| |
|-------|
| 販 売 店 |
| |

使用方法

1. 塗布する前に表面に付着した油脂類、塗料、マジックインキ、ビニールテープ、泥などを除去してください。
2. 柔らかいナイロンブラシ等で厚く塗布してステンレス構造物の表面を均一に刷毛ムラのないよう塗布してください。
3. 塗布時間《常温》
薄いミルスケールの場合 5～10分間
濃いミルスケールの場合 30～40分間
4. 脱錆後、水を流しながらナイロンタワシ等で軽くこすり、溶解したミルスケールや付着物を十分に洗い落としてください。水洗が不十分な場合は後に赤錆が発生し、孔食を生ずることがあります。(孔食とは、局部集中的な腐食の進行によりステンレス鋼に、小さな孔が数多く発生することです。)
5. 刷毛ムラ、酸洗ムラが発生した場合は、再度2～4を繰り返し行ってください。
6. 暑い時期の作業は、塗布前にステンレス鋼の温度を十分に下げ、ステンペットTが乾燥しないように注意してください。

取扱注意

1. 硝酸及び弗酸を主剤として調合しています。必ず防護具(メガネ、防毒マスク、合羽、ゴム長靴等)を着用して下さい。
2. 作業時に有毒ガスが発生しますので、通気の良い場所を選んで行って下さい。タンク内部等の通風が無い場合は、送風機等で通風を良くし、必ず防毒マスクを着用願います。(ガスを多量に吸入すると、中毒死することがあります)
3. 容器内にガスが発生することがあります。フタを開ける時は一度フタを緩め、ガス抜きをして、薬剤の飛散や目、皮膚、衣服への付着に気をつけて下さい。

保管方法

1. 使用前、使用中の物ともに直射日光を避け、風通しの良い冷所に保管してください。

使用済液の処理方法

使用済みのステンペット液や洗浄した水を直接河川、下水道等に放流すると水質汚濁防止法に抵触することがあります。消石灰、フッ素クリーン(弊社商品)等で中和処理を行ない、各市町村の排水基準に従って放流してください。(詳細はお問い合わせ下さい。)